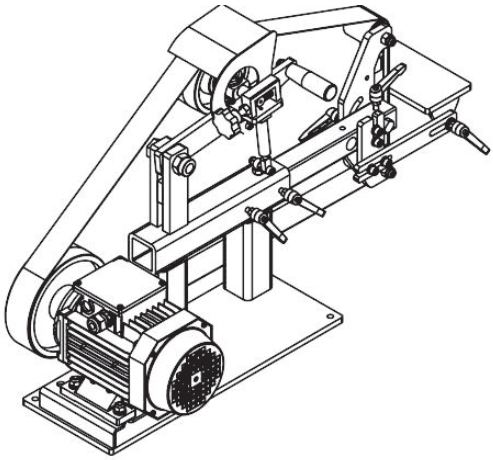
BELMASH

RU **Руководство по эксплуатации**

Станок шлифовальный ленточный
BELMASH BGM-822
BELMASH BGM-822VS



BELMASH®
www.belmash.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 5
1.1 Основные элементы 6
1.2 Основные параметры и технические характеристики 8
1.3 Комплект поставки 9
1.4 Графические символы 10
2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ 11
2.1 Общие правила безопасности 11
2.2 Личная безопасность 11
2.3 Требования к месту эксплуатации 12
2.4 Требования безопасности при эксплуатации станка 13
2.5 Требования безопасности при подключении к электросети 13
2.5.1 Требования к источнику элекиропитания 13
2.5.2 Использование удлинительного кабеля 14
3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА 15
3.1 Распаковка 15
3.2 Установка станка 15
3.3 Установка защитного кожуха 15
3.4 Установка ручки натяжения шлифовальной ленты 16
3.5 Установка и регулировка направляющей 16
3.6 Установка кронштейна для контуровочного ролика 16
3.7 Установка контактного ролика 16
3.8 Установка консоли поворотной с роликами 17
3.9 Установка ручки регулировки положения поворотной консоли с роликами 17
3.10 Установка/регулировка рабочего упора 17
3.11 Установка и регулировка шлифовальной ленты 17
3.12 Регулировка скорости движения шлифовальной ленты для модели BELMASH BGM-822VS 18
3.13 Реверсивное движение шлифовальной ленты для модели BELMASH BGM-822VS 18
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ 19
4.1 Включение/выключение станка 19
4.2 Шлифование 19
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ 20
5.1 Замена шлифовальной ленты 20
5.2 Проверка и обслуживание 20
5.3 Очистка и смазка 20
6. ВЗРЫВ-СХЕМА 21
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 23
8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 24
9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 25
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 26

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель, благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав станок шлифовальный ленточный **BELMASH BGM-822**, **BELMASH BGM-822VS** далее «изделие», «инструмент». Данный станок был тщательно продуман и спроектирован, чтобы работать безотказно многие годы. Внимание к деталям, точность, система контроля качества обеспечивают его надежную работу.

Настоящее руководство устанавливает правила безопасной эксплуатации станка. Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данным руководством. В нем Вы найдете все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы изделия.

При покупке обязательно проверьте комплектность и заполнение торгующей организацией свидетельства о продаже и гарантийных талонов, которые должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи.

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о вашем оборудовании, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH. Мы поможем вам справиться с проблемой и решить гарантийные случаи.

Электронная почта для решения гарантийных случаев: warranty@belmash.ru;
Электронная почта для общих вопросов и предложений: info@belmash.ru;
Адрес: 129626, РФ, г. Москва, проспект Мира, 104, ООО «БЕЛМАШ».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки шлифовальные ленточные **BELMASH BGM-822** и **BELMASH BGM-822VS** далее «станок», «изделие», предназначены для шлифования металлических деталей, а также древесины, пластика и других материалов с использованием абразивной ленты. Станки применяются для удаления заусенцев, обработки торцов, контурных и радиусных поверхностей, стыковки труб, выборки материала, фасонного шлифования и заточки инструмента.

Станок оснащен асинхронным электродвигателем мощностью 1500 Вт и прямым приводом шлифовальной ленты. Прочная стальная конструкция и жесткое основание обеспечивают устойчивость станка во время работы. Регулируемая направляющая позволяет изменять длину рабочей зоны и применять шлифовальные ленты различной длины в зависимости от установленной оснастки. В комплект оснастки входят контактный ролик диаметром 300 мм, поворотная консоль с роликами и контуровочные ролики диаметром 25 и 40 мм. Сменная оснастка позволяет выполнять плоское, радиусное, контурное и фасонное шлифование. Для первоначальной эксплуатации станок комплектуется тремя шлифовальными лентами размером 2083×50 мм зернистостью P100, P180 и P240, предназначенными для черновой, промежуточной и финишной обработки. Рабочий упор служит опорой для заготовки, а защитный кожух ограничивает доступ к нерабочей части ленты.

Станок предназначен для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5° С до +40° С, относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +20° С.

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В ±10% и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Станок не предназначен для использования с постоянной нагрузкой, режим работы должен быть непродолжительным, с периодическим охлаждением.

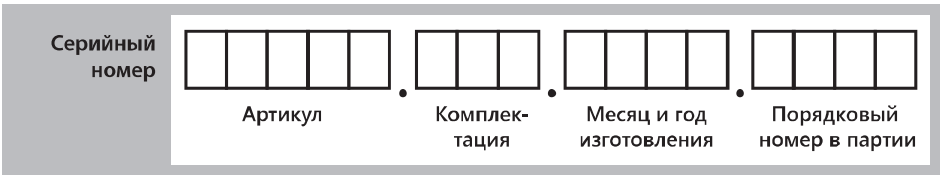
Изделие соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Срок службы изделия при нормальной эксплуатации 5 лет.

Идентификационная табличка, содержащая информацию о серийном номере, расположена на основании станка.

Далее приведена расшифровка серийного номера изделия.



Актуальную версию руководства по эксплуатации скачивайте с сайта belmash.ru.

1.1 Основные элементы

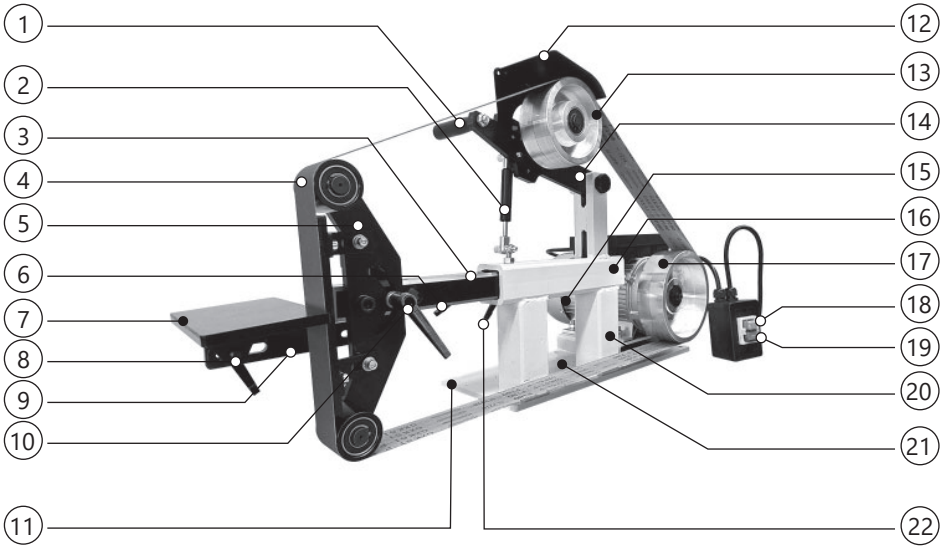


Рисунок 1. Основные элементы модели BELMASH BGM-822

1 – ручка натяжения шлифовальной ленты, 2 – пружина, 3 – направляющая, 4 – лента шлифовальная, 5 – консоль поворотная с роликами, 6, 22 – ручка фиксации длины направляющей, 7 – упор рабочий, 8 – ручка фиксации положения рабочего упора, 9 – кронштейн рабочего упора, 10 – ручка регулировки положения консоли поворотной с роликами, 11 – отверстие монтажное, 12 – кожух защитный, 13 – ролик натяжной, 14 – кронштейн подвижный, 15 – электродвигатель, 16 – ограничитель длины направляющей, 17 – шкив приводной, 18 – кнопка выключения, 19 – кнопка включения, 20 – опора станка, 21 – основание станка, 22 – ручка фиксации направляющей.

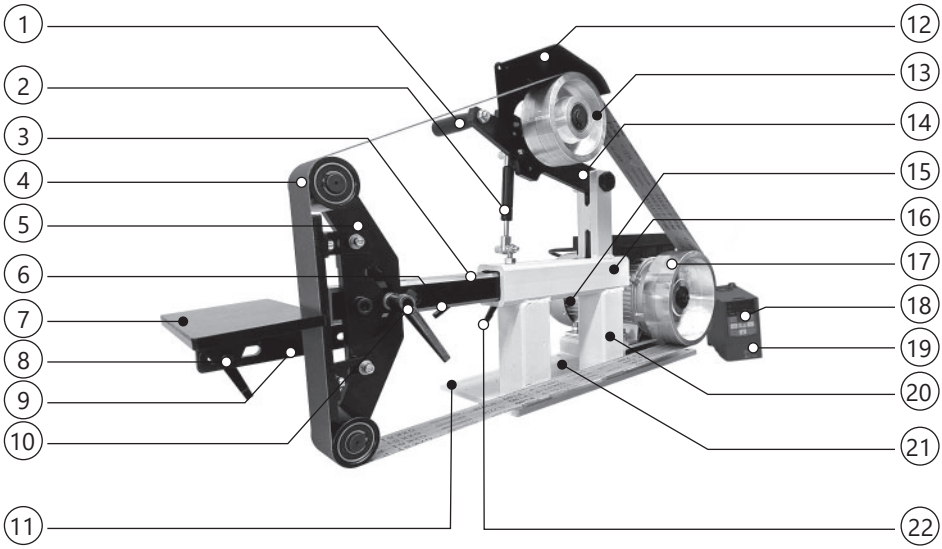


Рисунок 2. Основные элементы модели BELMASH BGM-822VS

1 – ручка натяжения шлифовальной ленты, 2 – пружина, 3 – направляющая, 4 – лента шлифовальная, 5 – консоль поворотная с роликами, 6, 22 – ручка фиксации длины направляющей, 7 – упор рабочий, 8 – ручка фиксации положения рабочего упора, 9 – кронштейн рабочего упора, 10 – ручка регулировки положения консоли поворотной с роликами, 11 – отверстие монтажное, 12 – кожух защитный, 13 – ролик натяжной, 14 – кронштейн подвижный, 15 – электродвигатель, 16 – ограничитель длины направляющей, 17 – шкив приводной, 18 – регулятор скорости, 19 – преобразователь частоты, 20 – опора станка, 21 – основание станка, 22 – ручка фиксации направляющей.

1.2 Основные параметры и технические характеристики

Таблица 1

Основные параметры	Значение для модели BELMASH BGM-822	Значение для модели BELMASH BGM-822VS
Напряжение сети, В	230	230
Частота сети, Гц	50	50
Тип/режим работы электродвигателя	Асинхронный/S1	Асинхронный/S1
Мощность потребляемая, Вт	1500	1500
Частота вращения вала электродвигателя номинальная, об/мин	2800	2800
Ток номинальный, А	7	5,2
Cos φ	0,99	0,82
Степень защиты	IP44	IP44
Тип привода	Прямой	Прямой
Размер рабочего упора (Д×Ш), мм	100×170	100×170
Размер шлифовальной ленты (Д×Ш), мм	2083×50	2083×50
Зернистость шлифовальных лент, грит	P100/P180/P240	P100/P180/P240
Скорость движения шлифовальной ленты, м/с	28	0–28
Диапазон угла наклона рабочего упора, град.	0–240°	0–240°
Высота рабочей поверхности над уровнем верстака, мм	190	190
Материал рабочего упора	Сталь	Сталь
Материал основания станка	Сталь	Сталь
Длина сетевого кабеля не менее, м	1,8	1,8
Размер станка в сборе габаритный (Д×Ш×В), мм	990×390×490	990×390×490
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	610×445×645	610×445×645
Масса нетто/брутто, кг	53,7/66,2	51,1/63,7

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

1.3 Комплект поставки

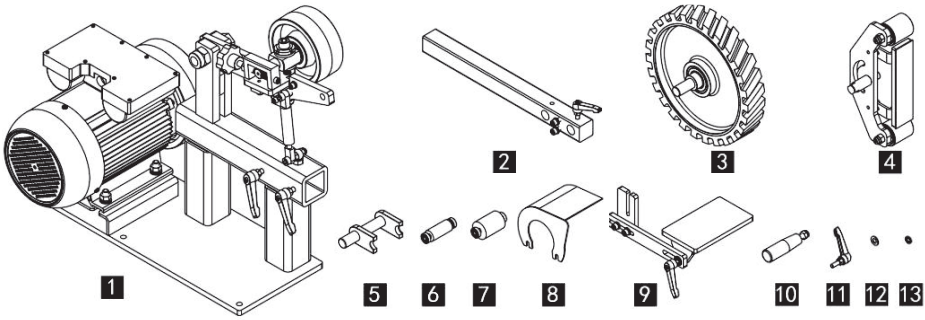


Рисунок 3. Комплектация станка.

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	
		для модели BELMASH BGM-822	для модели BELMASH BGM-822VS
1	Станок в сборе	1	1
2	Направляющая	1	1
3	Ролик контактный	1	1
4	Консоль поворотная с роликами	1	1
5	Кронштейн для установки контуровочного ролика	1	1
6	Ролик контуровочный Ø25 мм	1	1
7	Ролик контуровочный Ø40 мм	1	1
8	Кожух защитный	1	1
9	Упор рабочий с кронштейном в сборе	1	1
10	Ручка натяжения шлифовальной ленты	1	1
11	Ручка регулировки положения поворотной консоли с роликами	1	1
12	Шайба плоская М10	1	1
13	Шайба пружинная М10	1	1
Лента шлифовальная Р100		1	1
Лента шлифовальная Р180		1	1
Лента шлифовальная Р240		1	1
Блок управления*		1	–
Преобразователь частоты*		–	*1*
Руководство по эксплуатации		*1*	*1*
Упаковка		*1*	*1*
**Деталь можеть быть установлена*			

В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «BELMASH» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

1.4 Графические символы



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием станка.



При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения, дыхания.



Осторожно. Возможно травмирование рук.



Используйте защитные перчатки.



Опасность поражения электрическим током.



Опасность получения травмы или повреждения станка в случае несоблюдения данного указания.



Изделие и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию).



Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит разборке и сдаче в приёмные пункты по вторичной переработке металлолома и пластмасс.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



Перед тем как начать использование станка, внимательно ознакомьтесь с требованиями данного руководства по эксплуатации.

2.1 Общие правила безопасности

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности. Храните его в доступном месте для дальнейшего использования.

Используйте станок согласно допустимому режиму работы.

Запрещено производить какие-либо изменения в конструкции изделия.

Рабочее пространство должно быть достаточным для обеспечения безопасной работы, удобного технического обслуживания и надлежащего контроля.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать станок не по назначению;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении;
- оставлять станок, присоединенный к питающей сети без надзора;
- присутствие посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать станок при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткой работе пускового переключателя включения/выключения;
- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на корпусных деталях;
- использовать поврежденные, порванные или растянутые шлифовальные ленты.

Проводите ремонт только в авторизованной организации. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование неоригинальных запчастей может привести к поломке изделия или травме.

2.2 Личная безопасность

Используйте средства индивидуальной защиты органов зрения, дыхания и слуха. Металлическая и древесная пыль, могут быть опасными для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли.

Запрещается эксплуатация станка в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, при использовании медикаментов, замедляющих реакцию или изменяющих сознание, при неврологических и психических заболеваниях, плохом самочувствии, сонливости и т.д.

Держите руки на безопасном расстоянии от шлифовальной ленты. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие, что позволит лучше управлять станком в непредвиденных ситуациях.

При работе запрещается ношение длинных не убранных волос, свободной неудобной одежды, галстуков, ювелирных изделий из-за опасности захвата движущимися частями станка.

Не допускайте случайного включения станка. Перед включением в сеть питания убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении.

Отключайте станок от сети питания перед выполнением каких-либо регулировочных работах, при замене приспособлений и хранением. Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания, используя перчатки.

Держите рукоятки и поверхности для захвата сухими и чистыми. Скользкие ручки и захватывающие поверхности не позволяют безопасно обращаться со станком и управлять им в непредвиденных ситуациях.

Перед запуском станка убедитесь, что шлифовальная лента не соприкасается с заготовкой. Никогда не удаляйте опилки, стружку или другие отходы руками.

Периодически проверяйте все гайки, болты и другие крепления, при необходимости подтягивайте их.

2.3 Требования к месту эксплуатации

Рабочая зона должна быть хорошо освещена, содержите ее в чистоте и порядке. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.

- Не допускается нахождение посторонних лиц, особенно детей в рабочей зоне.
- Не допускается запускать станок, если заготовка контактирует со шлифовальной лентой. Лента должна достичь максимальной скорости, прежде чем начать обработку.
- Не работайте на станке во взрывоопасных помещениях, а также вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и газов.

Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения.

Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съёма заготовки, с учетом ее габаритных размеров и массы.

Поверхность для установки станка должна быть ровной, нескользкой. Станок имеет настольное исполнение. Для безопасной работы закрепите его на столе/верстаке, используя предусмотренные монтажные отверстия.

Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

2.4 Требования безопасности при эксплуатации станка

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Убедитесь, что лента имеет правильное направление движения.

Проверьте соосность движущихся частей, свободный ход подвижных элементов. Следите за возникновением вибрации или колебаний, которые могут указывать на плохую установку или плохо сбалансированную шлифовальную ленту.

При шлифовании всегда прижимайте заготовку к столу. Никогда не нажимайте острым углом заготовки на ленту – абразив может стереться.

При работе с заготовками, содержащими магниевый сплав необходимо соблюдать меры безопасности, так как этот материал обладает повышенной склонностью к окислению и возгоранию.

Не изменяйте конструкцию станка, и не используйте дополнительный инструмент для выполнения работ не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.

2.5 Требования безопасности при подключении к электросети

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Слабый контакт в электроразъёмах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка.

Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

2.5.1 Требования к источнику электропитания

В моделях **BELMASH BGM-822** и **BELMASH BGM-822VS** питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В ±10% и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя станка. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

2.5.2 Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель, соответствующий номинальной мощности установки (см. табл. 3).

При использовании удлиняющего кабеля, убедитесь, что он не поврежден. При выявлении повреждений замените его. При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.

Таблица 3

Сечение, мм²		**Номинальный ток кабеля, А**					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Длина кабеля, м					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение питания, В	**Потребляемый ток, А**	**Номинальный ток кабеля, А**					
230	0-2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1-3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5-5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1-7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1-12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1-20,0	20	20	20	20	25	–

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА

Перед сборкой и использованием станка внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации для выполнения надлежащей сборки, настройки и технического обслуживания.

В целях безопасности не подключайте станок к источнику питания до полного окончания его монтажа.

3.1 Распаковка

Масса станка составляет более 50 кг. Соблюдайте осторожность при его перемещении. При необходимости воспользуйтесь помощью другого человека.

Откройте упаковку, извлеките все комплектующие узлы и детали. Проверьте комплектность поставки. Проверьте изделие и принадлежности на предмет повреждений. О любых повреждениях немедленно сообщите транспортной компании. По возможности сохраните упаковку до истечения гарантийного срока.

Удалите защитную смазку, используя мягкую ткань, смоченную керосином (не применяйте для этой цели ацетон или разбавитель лака).

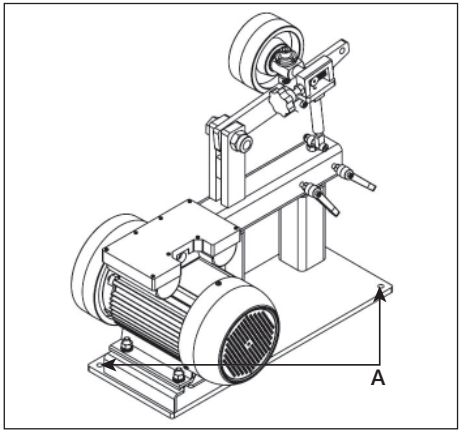


Рисунок 4.

3.2 Установка станка

Найдите подходящее место для установки станка с хорошим освещением и со свободным доступом к питающей сети. Убедитесь, что вокруг рабочего места достаточно пространства для перемещения заготовки и ее поддержки.

Установите станок на ровную устойчивую поверхность. При помощи болтов (не входят в комплект поставки) закрепите станок на верстаке, используя предусмотренные для этого монтажные отверстия **A** (рис. 4).

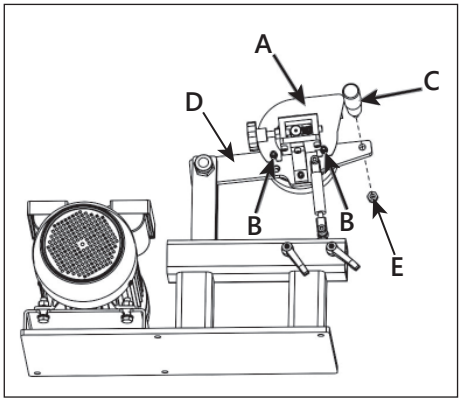


Рисунок 5.

3.3 Установка защитного кожуха

С помощью винтов **B** (рис. 5) установите защитный кожух **A** на кронштейн **D**.

Отрегулируйте положение защитного кожуха таким образом, чтобы он не касался шлифовальной ленты.

3.4 Установка ручки натяжения шлифовальной ленты

При помощи гайки **E** (рис. 5) закрепите ручку **C** натяжения шлифовальной ленты на поворотном кронштейне **D**.

3.5 Установка и регулировка направляющей

Ослабьте ручки фиксации **B** (рис. 6) и установите направляющую **A** в ограничитель длины **C**. Зафиксируйте положение направляющей **A** в ограничителе длины **C** ручками фиксации **B**.

При необходимости, отрегулируйте длину направляющей **A** в ограничителе **C** при помощи ручек фиксации **B**.

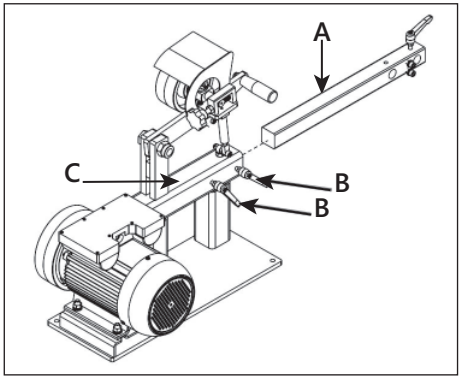


Рисунок 6.

3.6 Установка кронштейна для контуровочного ролика

Ослабьте ручку фиксации **C** (рис. 7) на направляющей **B**.

Вставьте ось кронштейна **A** в отверстие направляющей **B** под ручкой фиксации **C**. Закрепите кронштейн **A** на направляющей **B** ручкой фиксации **C**.

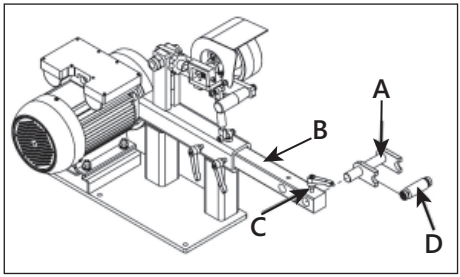


Рисунок 7.

Выберите подходящий ролик для шлифования – 25 мм или 40 мм (входит в комплект поставки). Установите выбранный ролик **D** на кронштейн **A**.

3.7 Установка контактного ролика

Ослабьте ручку фиксации **C** (рис. 8) на направляющей **B**.

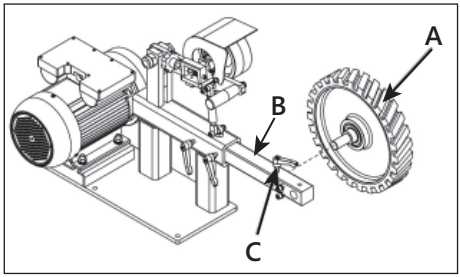


Рисунок 8.

Вставьте ось контактного ролика **A** в отверстие направляющей **B** под ручкой фиксации **C**. Закрепите контактный ролик **A** на направляющей **B** ручкой фиксации **C**.

3.8 Установка консоли поворотной с роликами

Ослабьте ручку фиксации **B** (рис. 9) на направляющей **A**.

Вставьте ось консоли поворотной с роликами **C** в отверстие направляющей **A** под ручкой фиксации **B**. Закрепите консоль поворотную с роликами **C** на направляющей **A** ручкой фиксации **B**.

3.9 Установка ручки регулировки положения поворотной консоли с роликами

С помощью шайбы **D** (рис. 9) и прокладки **E**, установите ручку **F**, вставив ее в прорезь на плоской пластине поворотной консоли **C** и отверстие в направляющей **A**.

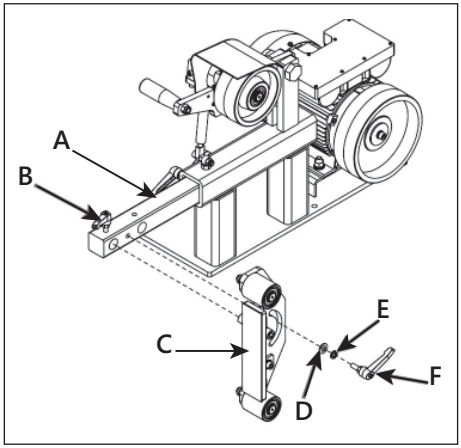


Рисунок 9.

3.10 Установка/регулировка рабочего упора

При помощи установочных винтов **D** (рис. 10), прикрепите рабочий упор **A** с кронштейном к направляющей **B**. Надежно затяните установочные винты **D**.

Отрегулируйте положение рабочего упора **A** таким образом, чтобы он не касался шлифовальной ленты.

При необходимости, угол наклона рабочего упора можно изменять в диапазоне 0-240°. Для этого ослабьте ручку фиксации **C** положения рабочего упора. Выставьте необходимый угол наклона упора в обозначенном диапазоне и зафиксируйте его положение ручкой фиксации **C**.

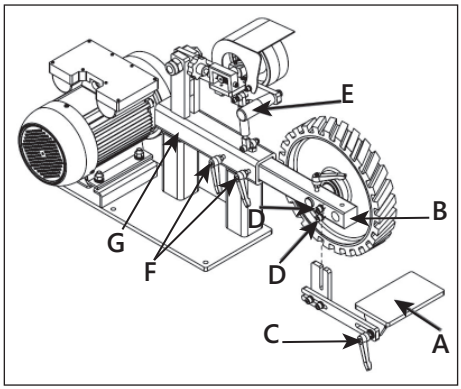


Рисунок 10.

3.11 Установка и регулировка шлифовальной ленты

Установка: ослабьте две ручки **F** (рис. 10) фиксации направляющей **B**. Установите шлифовальную ленту **B** (рис. 11)

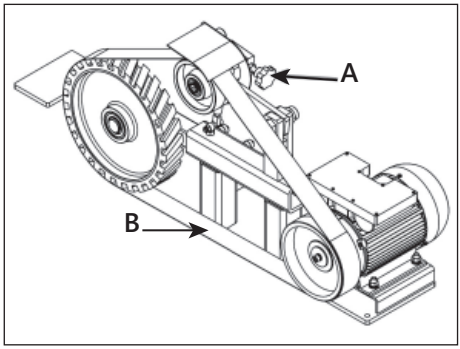


Рисунок 11.

на приводной шкив, регулируемый ролик и контактный ролик (поворотную консоль с роликами или контуровочный ролик). Создайте натяжение ленты максимально выдвинув направляющую **B** (рис. 10). Одной рукой нажмите на ручку натяжения **E** шлифовальной ленты и не отпуская ручки – второй рукой максимально сдвиньте направляющую **B**. Закрутите две ручки фиксации направляющей. Отпустите ручку натяжения шлифовальной ленты **E**.

Регулировка положения шлифовальной ленты: ослабьте барашковую контргайку ручки регулировки **A** (рис. 11). Настройку положения шлифовальной ленты **B** проводят на работающем станке при низкой скорости движения. Перед включением станка поверните регулятор скорости против часовой стрелки. Включите станок и поворачивая регулятор по часовой стрелке настройте оптимальную скорость движения ленты для регулировки ее положения. Настройте положение шлифовальной ленты **B** поворачивая ручку регулировки **A** по часовой стрелке – лента смещается влево, против часовой – вправо. После настройки положения шлифовальной ленты закрутите барашковую контргайку ручки регулировки.

3.12 Регулировка скорости движения шлифовальной ленты для модели BELMASH BGM-822VS

Модель **BELMASH BGM-822VS** имеет регулятор **A** (рис. 12) скорости движения шлифовальной ленты в диапазоне 0-28 м/с, который находится на блоке управления.

Поворачивая регулятор по часовой стрелке – скорость движения увеличивается, против – уменьшается.

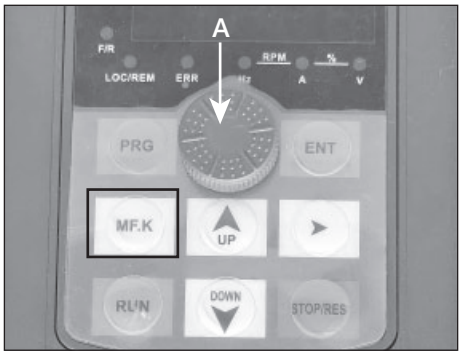


Рисунок 12.

3.13 Реверсивное движение шлифовальной ленты для модели BELMASH BGM-822VS

Запустите станок, нажмите кнопку **MFK** (рис. 12) на блоке управления. В результате чего, станок сначала остановится, затем продолжит работу с движением шлифовальной ленты в обратном направлении.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При работе на станке пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения и дыхания.

4.1 Включение/выключение станка

Эксплуатация станка, настроенного ненадлежащим образом, может послужить причиной неисправностей и привести к серьезным травмам, смерти или повреждению станка.

После завершения сборки станка выполните его пробный запуск, чтобы убедиться в правильности подключения к источнику питания и что компоненты безопасности функционируют должным образом. В случае обнаружения нестандартной проблемы во время пробного запуска, немедленно остановите станок, отсоедините его от источника питания и устраните проблему прежде, чем повторно приступать к его эксплуатации (см. Раздел 7 «Возможные неисправности и способы их устранения»).

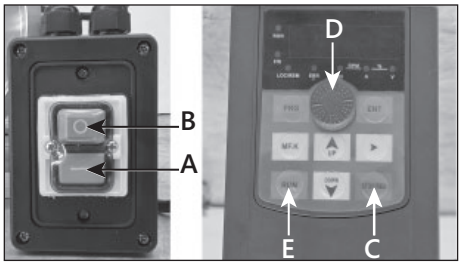


Рисунок 13.

Для того, чтобы выполнить пробный запуск, уберите все инструменты со станка и подключите его к источнику питания.

Для включения станка – модель **BELMASH BGM-822** – нажмите кнопку **A** (рис. 13); модель **BELMASH BGM-822VS** – убедитесь, что регулятор скорости **D** выставлен на минимальное значение и нажмите кнопку **E**. В противном случае, при включении станка, электродвигатель может мгновенно включиться на высоких оборотах, что может привести к перегоранию блока управления.

Проверьте работу двигателя – он должен работать плавно, без шума. Дайте поработать станку в холостую 2-3 минуты. Убедитесь в исправности работы станка и выключите его, нажав кнопку **B** – модель **BELMASH BGM-822**, нажав кнопку **C** – модель **BELMASH BGM-822VS**. Когда работа завершена и станок выключен, не отсоединяйте его от сети питания пока электродвигатель полностью не остановится.

4.2 Шлифование

Для обработки ровных поверхностей – прочно удерживайте обрабатываемую заготовку. Держите пальцы на безопасном расстоянии от шлифовальной ленты. Используйте рабочий стол для размещения обрабатываемой заготовки. Расположите заготовку таким образом, чтобы край прилегал к столу и равномерно перемещая начните шлифование.

Для шлифования ровных квадратных торцов – установите рабочий стол перпендикулярно шлифовальной ленте. Для шлифования скошенных обрабатываемых элементов выставьте стол на необходимый угол. В процессе работы заготовка нагревается, поэтому не забывайте ее часто охлаждать.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ



Убедитесь, что станок выключен и отсоединен от сети питания перед проведением обслуживания.

5.1 Замена шлифовальной ленты

Для замены абразивного материала, снимите рабочий стол, ослабьте ручку натяжения шлифовальной ленты. Аккуратно снимите шлифовальную ленту с направляющих и ведомых роликов. Замените шлифовальную ленту (см. п. 3.11 «Установка и регулировка шлифовальной ленты»).

Правильная эксплуатация и регулярное обслуживание станка – залог его длительной службы, и условие, позволяющее получать стабильное качество поверхности при шлифовании. Станок не требует большого объёма технического обслуживания. Обслуживание должно выполняться квалифицированным специалистом с использованием оригинальных запасных частей.

5.2 Проверка и обслуживание

При износе роликов их необходимо вовремя заменять, так как изношенные механизмы вызывают вибрацию, что сказывается на качестве обработки и уменьшает срок службы станка. Регулярно проверяйте станок на наличие повреждений. Неисправные детали должны быть немедленно заменены.

Ослабляйте натяжение шлифовальной ленты, если станок не используется долгое время. Изношенные шлифовальные ленты приводят к перегрузке станка и возможному выходу из строя направляющих и электродвигателя.

5.3 Очистка и смазка

Регулярно очищайте станок от скопившейся металлической пыли сухой ветошью. Тщательно очищайте подвижные части. При необходимости обработайте поверхности некрасящим смазочным материалом. После завершения очистки или обслуживающих работ все защитные устройства и ограждения следует немедленно установить на станок. Неисправные защитные устройства следует заменить. Чтобы станок всегда был в хорошем рабочем состоянии и для продления срока его службы, регулярно смазывайте подвижные части.

6. ВЗРЫВ-СХЕМА

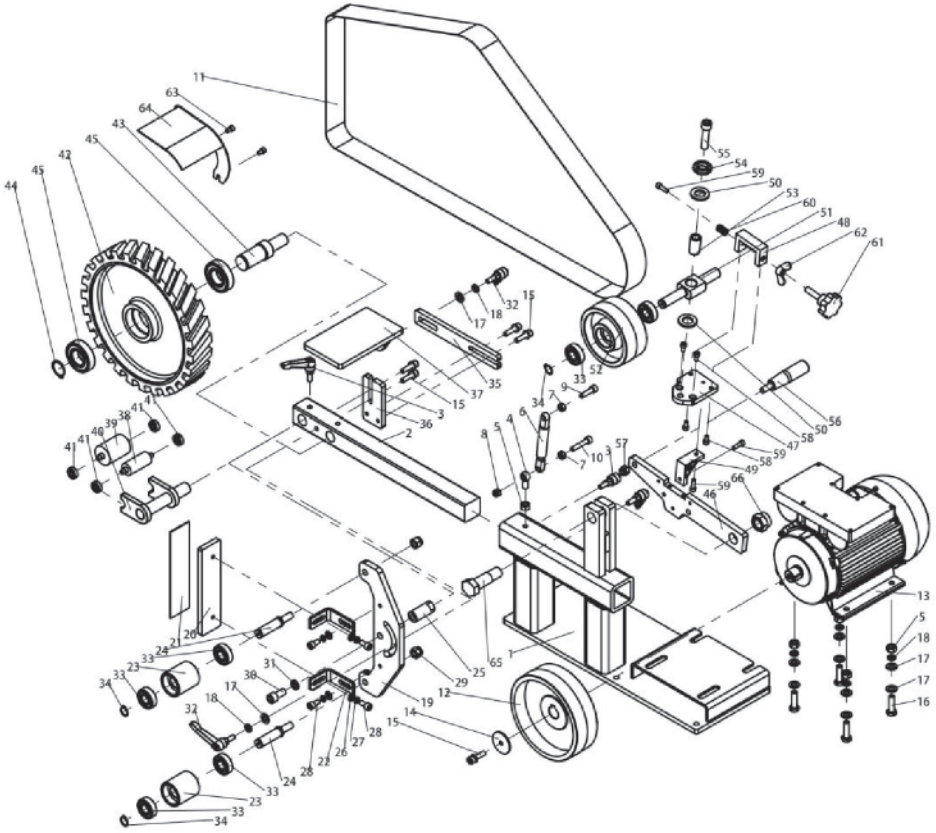


Рисунок 14. Взрыв-схема модели BELMASH BGM-822.

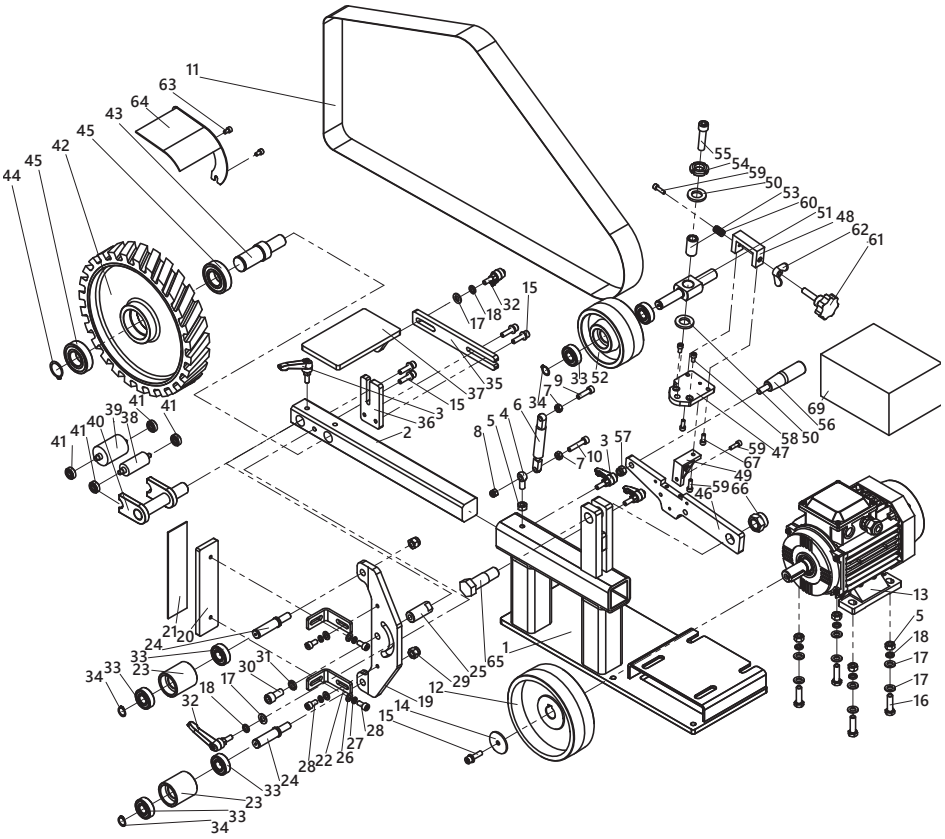


Рисунок 15. Взрыв-схема модели BELMASH BGM-822VS.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При возникновении неисправностей в работе фрезера выполните действия, указанные в таблице 4.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Станок не запускается	Нет питания	Проверьте источник питания
	Обрыв шнура питания или монтажных проводов	Обратитесь в АСЦ
	Выключатель неисправен	Обратитесь в АСЦ
	Неисправность двигателя	Обратитесь в АСЦ
Электродвигатель перегревается	Слишком большие обороты электродвигателя	Уменьшите обороты электродвигателя
	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте станок в кратковременном режиме
Электродвигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте наличие напряжения
	Проскальзывание шлифовальной ленты	Увеличьте натяжение шлифовальной ленты
	Сгорела или оборвалась обмотка	Обратитесь в АСЦ
	Слишком длинный удлинитель	Замените удлинитель
Станок во время работы внезапно остановился	Пропало напряжение	Проверьте напряжение
	Перегревание станка	Перезапустите станок через 10–15 минут
Шлифовальная лента перемещается некорректно	Шлифовальная лента не отцентрованна на направляющих роликах	Настройте положение шлифовальной ленты
	Шлифовальная лента изношена	Замените шлифовальную ленту

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) станка необходимо обратиться в сервисный центр.

Адреса сервисных центров Вы можете найти на сайте www.belmash.ru

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта. Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

После транспортирования станка, при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и его электрооборудования.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:
- отключить станок от электропитания;
- очистить станок от отходов;
- смазать детали, подверженные коррозии.

Хранить станок следует в отапливаемом, вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°С и не выше +40°С, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре +20°С. Храните станок в надежно закрытом, недоступном для детей месте. В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке – рециклированию.

Данный станок не содержит драгоценные металлы, изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, он подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку станка следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие BELMASH составляет 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Датой продажи является дата заполнения гарантийного талона (или дата оформления товарно-транспортных документов).

При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

Настоящая гарантия поставщика дает право на бесплатный ремонт изделия.

Гарантийный, негарантийный и послегарантийный ремонт производятся специалистами авторизованных сервисных центров.

На гарантийный ремонт принимается изделие с надлежащим образом оформленным гарантийным талоном, в котором должны быть указаны: серийный номер, дата продажи, штамп торгующей организации (при наличии), подпись продавца, а в случае его отсутствия – при предъявлении документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Без предъявления вышеуказанных документов претензии по качеству не принимаются, гарантийный ремонт не производится.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить изделие с приложением гарантийного талона (или руководства по эксплуатации) в авторизованный сервисный центр в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, происшедших по вине завода-изготовителя, производится гарантийными мастерскими бесплатно. После проведения ремонта изделия гарантийный талон остается в мастерской.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- гарантийный талон не соответствует изделию;
- истёк срок гарантии.

Перечень повреждений изделия, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:

- механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;
- изделие было разобрано потребителем (разобранное частично или полностью оборудование в гарантийный ремонт не принимается);
- работа с перегрузкой или заклинивание;
- самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции и ремонт изделия не уполномоченными лицами (повреждение крепежа, установка не оригинальных деталей и т.п.);
- повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей); сильного загрязнения и небрежной и/или неправильной эксплуатации; неправильной транспортировки; неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий;

- повреждения, наступившие из-за несоблюдения руководства по эксплуатации;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие отсутствия или несвоевременного проведения технического обслуживания, чистки, смазки и т.п.;
- естественный износ деталей изделия в результате длительного использования;
- вентиляционные каналы изделия закрыты стружкой, пылью и прочими отходами;
- при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения изделия к электросети;
- использование изделия не по назначению;
- одновременный выход из строя ротора и статора;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:

- сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию (сверла, буры; сверлильные, токарные, фрезерные патроны всех типов; кулачки и цанги к ним, планшайбы; пильные диски, строгальные ножи и пильные полотна с элементами их крепления; фрезы всех типов; абразивные материалы – заточные диски, шлифовальные ленты, круги, втулки; полировальные принадлежности; цепи, шины направляющие, звездочки, венцы и т. п.;
- устройства механической защиты изделия (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом (приводные ремни, защитные кожухи и ограждения, направляющие и подающие резиновые ролики, обрезиненные валы, графитовые подложки, графитовые щетки, ленты транспортеров, пружины различного назначения, в том числе возвратные, газовые амортизаторы, подшипники, резиновые уплотнения, сальники, колеса и прочее), их замена является платной услугой;
- детали, износ которых произошел в следствии недостаточного ухода и обслуживания;
- оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и техническое обслуживание – обязанность пользователя/владельца оборудования.

Настройка, регулировка, наладка, обкатка, техническое обслуживание, профилактика изделия не являются гарантийными услугами.

По окончании срока службы изделия рекомендуется обратиться в сервисный центр для осмотра оборудования. Срок службы изделия указан в настоящем руководстве по эксплуатации в разделе 1. «Общие сведения».

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, обязуюсь его выполнять

(подпись покупателя)

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

Адрес поставщика: ООО «БЕЛМАШ», 129626, Россия, г. Москва, пр-кт Мира, 104
Электронная почта: warranty@belmash.ru